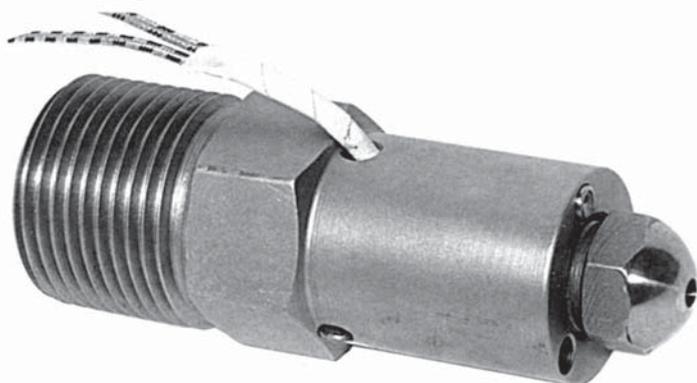


Ugelli con resistenza interna a cartuccia



Massima efficienza termica, minimo ingombro, lunga durata. Le 3 resistenze a cartuccia sono collocate nelle sedi ricavate distanziate di 120° intorno al corpo dell'ugello.

Le resistenze a cartuccia affogate nell'acciaio dell'ugello generano il calore dal suo interno, ottenendo una diffusione del calore più omogenea, maggiore potenza e calore, uniti ad un migliore controllo della temperatura.

L'efficienza termica tuttavia non è l'unico vantaggio. La presenza di 3 resistenze a cartuccia evita di lasciare l'ugello improvvisamente senza calore: al non funzionamento di una resistenza supplisce il funzionamento delle altre due, consentendo di finire la produzione e cambiare la resistenza guasta a fine produzione.

L'assenza di ingombri esterni consente di mantenere compatte le dimensioni dell'ugello. In questo modo è possibile utilizzare questi ugelli nei casi in cui il diametro ridotto delle boccole impedisce l'uso di ugelli convenzionali abbinati a resistenze a fascia. In soli 48 mm di diametro all'interno dello stampo o della boccola gli ugelli con resistenza interna a cartuccia possono lavorare tranquillamente.

Da non sottovalutare infine il ciclo di vita di una resistenza di questo genere che essendo affogata nell'acciaio, non viene danneggiata da materiale fuso o da un uso maldestro degli utensili.

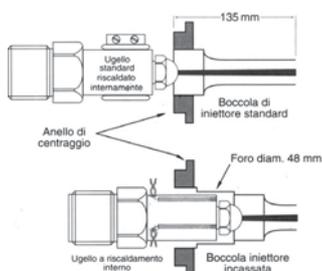
L'apertura frontale della sede della resistenza a cartuccia è a tenuta stagna impedendo così che il materiale coli sulla

resistenza e la danneggi. Sia la resistenza a cartuccia che la relativa guarnizione di chiusura frontale possono essere rimosse e sostituite.

VANTAGGI TECNICI

- **CICLI PIU' BREVI:** I tempi ciclo sono influenzati dal tempo di solidificazione del materiale. La riduzione delle dimensioni della carota resa possibile dall'uso dell'ugello a riscaldamento interno consente di accorciare i tempi di raffreddamento e solidificazione, e conseguentemente di ridurre i tempi ciclo.
- **DURATA PIU' LUNGA:** Le normali resistenze a fascia sono esposte alle colate di materiale dall'iniezione con il conseguente frequente danneggiamento. Le resistenze a cartuccia, non entrando in contatto con il materiale fuso non corrono il rischio di venirse danneggiate evitando così anche i fermi macchina per cambiare la resistenza.
- **CAROTE PIU' CORTE:** L'avvicinamento alla boccola incassata portando la punta dell'ugello più vicino alla stampata consente di ridurre le dimensioni della carota di iniezione.
- **AVVIO PIU' RAPIDO:** Con gli ugelli con resistenza interna a cartuccia è possibile imprimere una potenza maggiore e quindi un riscaldamento più veloce rispetto alle resistenze a fascia. Di conseguenza gli avvii diventano più rapidi, la variazione di temperatura più immediata, la distribuzione del calore più efficiente.
- **PIU' LIBERTA' NELLA PROGETTAZIONE DEGLI STAMPI:** riducendo le dimensioni del diametro della boccola a 48 mm consente, in fase di progettazione di disporre dello spazio che normalmente deve essere tenuto libero per l'installazione della resistenza a fascia. Quindi più acciaio nella zona della boccola di iniezione, trasferimento di calore più veloce e tempi ciclo ridotti

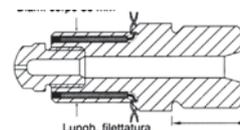
Per facilitare la sostituzione delle cartucce è consigliabile usare la pasta lubrificante/conduttrice di calore. Richiedetela al momento dell'ordine del vostro ugello con resistenza interna.



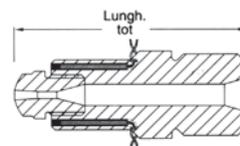
Per filetti superiori a 70mm di diametro è possibile costruire un adattatore per la propria macchina, o uno oltre misura per adattarlo alla specifica applicazione

Misura filettatura	Lunghezza totale in mm
filettatura fino a 50 mm (2") di diametro	125
	150
	175
	200
	225
	250
filettatura da 51-69 mm (da 2 1/8" a 2 3/4") di diametro	300
	125
	150
	175
	200
	225
	250
	300

Modello A: per usi generali



Modello B: per nylon, a cono inverso



Modello C: per ABS, a cono intero

