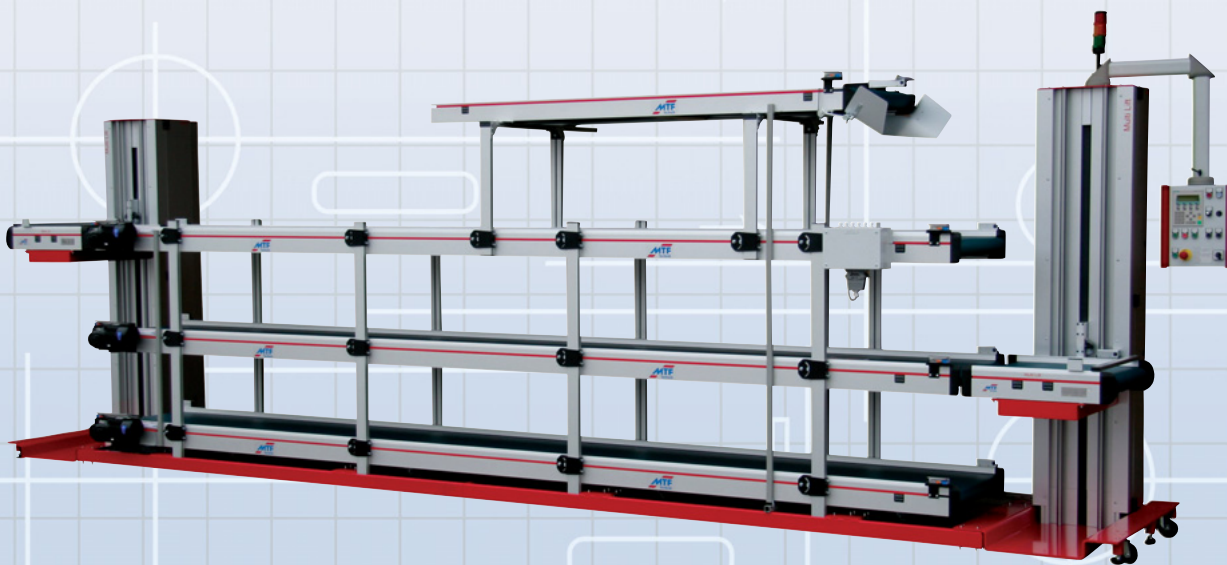
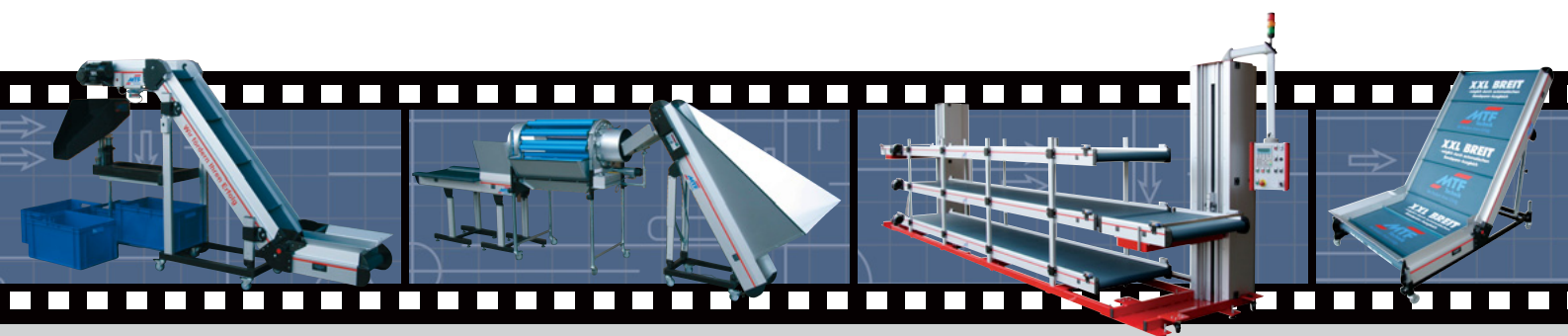
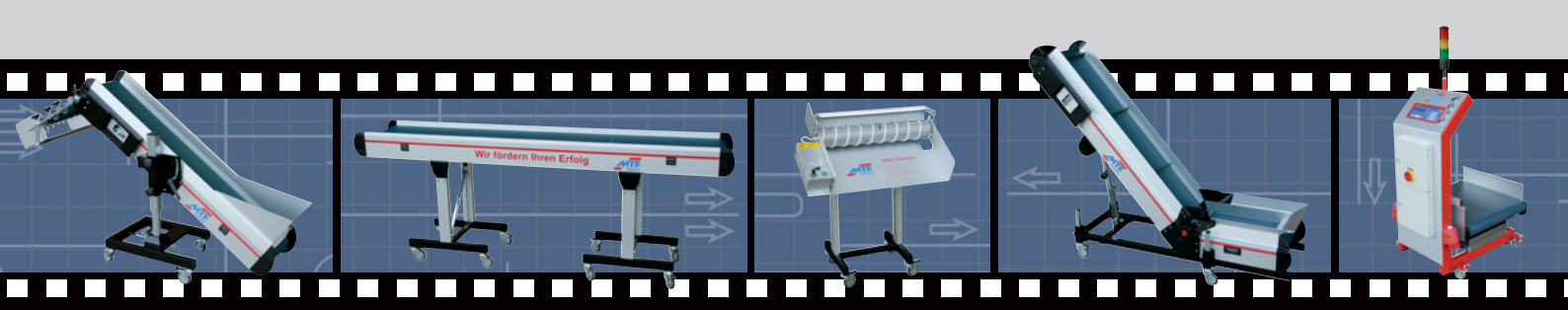


DAL PROGRAMMA MOVIMENTAZIONE MTF: PER LA GESTIONE FLESSIBILE DEI CONTENITORI



MTF Multi-Lift
ML 500-500 | ML 1.000-500

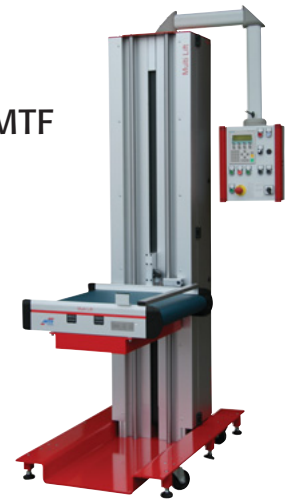




La **Stazione „cuscinetto“ Multi-Tech Lift MTF** consente una gestione efficiente dei contenitori ed un risparmio di spazio. Il controllo SPC integrato, garantisce un processo di produzione automatizzato e consente la produzione senza manodopera durante i turni di notte o durante il fine settimana. Inoltre, l'apparecchiatura può essere integrata nei processi di produzione esistenti, per es. ciclo di raffreddamento o di condizionamento.

Vantaggi

- Stoccaggio di pezzi o di contenitori di misure diverse
- Costruzione estremamente robusta e stabile con la qualità provata MTF
- Limitate esigenze di spazio grazie al design compatto
- Supporto carrellato con sistema di blocco ruote
- Controllo SPC programmabile per adattarsi a condizioni di base, o a compiti speciali
- Schermo LCD con menu a testo per un utilizzo facilitato
- Efficiente automazione del processo di produzione
- Visualizzazione ideale dello stato di funzionamento con colonna luminosa a 3 colori
- Disponibili numerosi livelli, lunghezze e larghezze
- Facile integrazione con altre attrezzature
- Facile installazione e comodo start-up grazie alle connessioni elettriche plug-in



MTF Multi-Lift
ML 500-500 | ML 1.000-500

Dati tecnici

- Controllo Siemens S7 con pannello operativo OP7 rotante
- Corsa standard fino a 2.380mm
- Velocità di sollevamento 10m/min
- Capacità di carico Max. (nastro sollevatore incluso): 100kg
- 2 versioni standard per nastro sollevatore fino a 500mm, o 1.000mm di larghezza
- Tutte le connessioni elettriche plug-in
- Box protettivo (optional)
- Vari accessori disponibili

